

REVESTIMIENTOS DE ALÚMINA DE ALTA DENSIDAD



Características

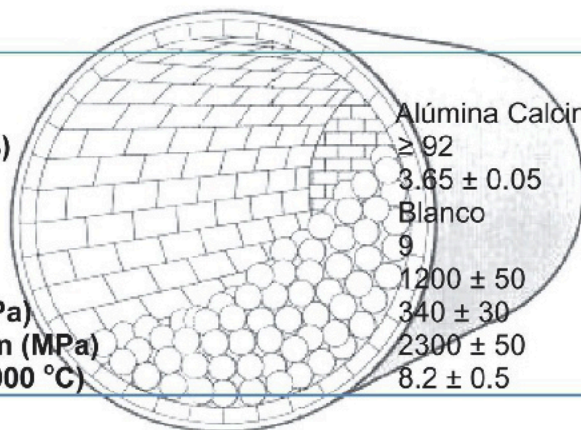
Los revestimientos de alúmina de alta densidad se utilizan para evitar la contaminación por óxido del material que se está molturando, en todo tipo de molinos. Estos recubrimientos se adhieren a la parte metálica del interior de los molinos de bolas y evitan que entren en contacto las bolas y la materia prima molturada con el envoltente metálico.

Thermocontrol, S.L., produce piezas de alúmina en alta densidad que pueden revestir molinos de todo tipo de diámetros, desde los pequeños de 600 mm hasta un diámetro de 3.800 mm. Para todos los molinos, disponemos de losetas con espesores de 40, 60, 70 y 100 mm, cuya utilización dependerá del diámetro del mismo y de las necesidades de cada aplicación.

Es sumamente importante para el buen mantenimiento y durabilidad del revestimiento que las condiciones de trabajo del molino (velocidad de giro, carga de bolas, etc.) sean las adecuadas. Thermocontrol, S.L., dispone de un equipo de técnicos altamente cualificados para el asesoramiento personalizado a todos nuestros clientes.

Propiedades Generales

Materia Prima Principal
Contenido en Alúmina (%)
Densidad (g/cm³)
Color
Dureza Mohs
Dureza Vickers (0.5 kg)
Resistencia a Flexión (MPa)
Resistencia a Compresión (MPa)
Coef. Exp. Térmica (20-1000 °C)



Alúmina Calcinada
 ≥ 92
 3.65 ± 0.05
 Blanco
 9
 1200 ± 50
 340 ± 30
 2300 ± 50
 8.2 ± 0.5

Composición Química

| | |
|--|-------------|
| Al₂O₃ (%) | ≥ 92 |
| SiO₂ (%) | ≥ 5.62 |
| CaO (%) | ≤ 1.48 |
| Na₂O (%) | < 0.1 |
| Otros (%) | ≥ 0.8 |

Medidas Revestimientos Disponibles (mm)

| LOSETA RECTANGULAR | | | | | LOSETA TRAPEZOIDAL | | | | |
|--------------------|-----|-----|-----|-----|--------------------------------|-----|-----|-----|-----|
| Largo (L) | 150 | 150 | 150 | 150 | Largo (L) | 150 | 150 | 150 | 150 |
| Ancho (W) | 50 | 50 | 50 | 50 | Ancho 1 (W₁) | 50 | 50 | 50 | 50 |
| Espesor (H) | 40 | 60 | 70 | 100 | Ancho 2 (W₂) | 45 | 45 | 45 | 45 |
| | | | | | Espesor (H) | 40 | 60 | 70 | 100 |